

年度社会责任报告



明珠家具股份有限公司

2023年

一、社会公益

作为本地龙头企业负责人，其深知社会职责所在，坚持诚信经营，积极履行社会责任，汇集公益心，传播正能量，明珠大爱无限，将爱播撒在世界的各个角落。长期坚持回报社会，积极参与帮扶崇州市崇平小学重建、每年对该小学进行奖学金资助；积极响应党和国家精准扶贫计划，定向帮扶马尔康产业、崇州天水村养殖项目；设立“一牵一·掌上明珠爱心助学，让温暖延续”明珠奖学金；参与5.12地震，玉树、雅安地震捐赠；投身“光彩事业、阳光助老”，向敬老院、孤寡老人、失学儿童捐款捐物；新冠疫情期间向武汉捐赠口罩、防护用品、向崇州市街子卫生院捐赠配套家具等公益活动，在企业发展过程中帮助更多需要帮助的人，让社会弱势群体得到关爱与帮助。在未来的日子里，掌上明珠还会坚定地将公益之路走下去，让更多需要帮助的人感受到“有家就有掌上明珠”的那份温暖。

二、环境保护

明珠家具股份有限公司树立绿色可持续发展观念，推动形成健康环保的发展方式，构建共赢的产业生态系统，让企业在环保可持续发展中为社会造福。始终把家具产品环保和制造过程环保视为明珠立足市场、持续发展的根本，逐步形成了公司环保工作认识有高度、硬件有投入、管理有方法的三维管理体系。

明珠累计建成10套中央除尘系统，每个车间、每台设备都接入中央除尘系统，有效解决了家具生产过程中的粉尘排放问题；安装固定污染源在线监控系统，有效加强无组织排放的管理和有机废物排放管理；自建污水处理站，定期委外进行数据检测；指定危险废物贮存地，重视环保披露。

明珠出于对企业可持续发展的要求，以及对更高效、彻底的VOCs废气治理的需要，于2018年投资2000余万元，率先引进挥发性有机物高效处理装置—转轮蓄热催化燃烧技术（RCO）。该处理系统采用国际领先的芬兰技术，核心设备选用日本西部技研的沸石转轮进行余热回收和气体浓缩，由天然气助燃，经催化后充分燃烧有机废气。整体工艺技术具有前段过滤系统效率高、转轮浓缩吸附脱附效率高、催化燃烧处理效率高的优势，设备安装在线监测设备，综合处理效率95%以上。经处理后挥发性有机废气可稳定、持续达到四川省排放标准。2023年单位产品能耗2.47kgce/件；对比2022年，2023年减少碳排放量613.6tCO₂eq.。

三、员工关爱

明珠公司尊重员工个性，丰富员工的精神文化生活，以此来提高员工的活跃度。在工作上，营造互相关爱的员工工作氛围；生活上切实解决员工的实际困难。掌上明珠一直为员工竞争能力的提升和快乐工作而投资，并帮助每个员工实现个人价值的成长。

1、工作方面

公司针对新入职员工有健全的培养体系，思想建设与能力培养同时进行，帮助新员工快速融入公司。

公司每季度开展明珠精益大会，对提出精益提案的相关人员予以表彰，对有创新思维，精益思维的员工给予发挥的平台与空间。

2、生活方面

明珠公司为员工想得更多，成立的“爱心基金”，当员工碰到困难时，为员工爱心援助；每年9月员工子女考上重点大学时，子女可以享受明珠10000元的奖学金；家庭困难的员工同样可以申请明珠助

学金；每年春节，明珠还为员工父母送上一份600元的春节父母慰问金，感谢我们的父母对子女的理解、对企业的支持。

四、绿色采购

公司充分考虑环境保护、资源节约、安全健康、循环低碳和回收促进，优先采购和使用节能、节水、节材等有利于环境保护的原材料、产品和服务，在绿色生产和绿色消费之间架起一座座桥梁。公司为实现绿色采购管理建设的检测中心于2015年获得中国合格评定国家认可委员会颁布的实验室认可证书（注册号：CNASL7478）。检测中心可根据GB18584、GB18580、GB/T9846、GB/T15102等相关标准，对胶合板、饰面板、油漆、胶黏剂、皮革中的甲醛、重金属、苯系物、挥发有机物、乙二醇醚及其脂类等进行检测，有效确保采购产品中的有毒有害物质以及其他环保问题符合相关国家标准要求。

采购委员会开展原辅材料采购时，要求供应商必须使其货物的质量不低于公司对货物质量的要求。公司有权不定期对供应商货物进行监督抽查和专项检查，如发现不合格的原材料和成品，供应商应按公司要求进行改进或者更换。公司建立了原材料标准体系，在公司与供应商签订的供货合同中，要求供方货物必须满足对应的原材料标准体系要求。

公司每年根据供应商的供应表现，按照供应商评价表对其进行评价打分，判定其风险等级，打分未达标准者直接退出合作供应商名录。公司严格遵守绿色采购准则，2023年，高、中风险供应商审核率达100%，低风险供应商占比94.6%，符合绿色采购标准。

明珠家具股份有限公司承诺2023年度已履行社会公益、环境保护、员工关爱、绿色采购等社会责任。